



ANTICONGELANTE / REFRIGERANTE 50% G12

DESCRIPCIÓN

Anticongelante-Refrigerante de uso directo, fabricado a base de glicoles y aditivos orgánicos, inhibidores de corrosión, de sedimentos calcares, etc... que proporciona una completa protección al circuito de refrigeración de motores de combustión interna.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

CARACTERISTICAS	NORMAS ASTM	SUMINISTRO
Color	Visual	Verde, Rojo, Flúor
Densidad A 20°C KG/LT	D-1122	1,060-1,07
Punto de ebullición	D-1120	137°C
Punto de congelación	D-1177	-35°C
pH	D-1287	7 - 8,5
Corrosión de metales	D-1384	Buena
Contenido en glicoles	UNE-26-361/2	>50%
Fosfatos	OEMs	No contiene
Silicatos	OEMs	No contiene
Nivel de calidad	UNE-26-361.88	Cumple
Nivel de calidad	ASTM D3306	Cumple
Nivel de calidad	AFNOR NF R 15	Cumple
Nivel de calidad	SAE J1034	Cumple

PRESTACIONES

- Excelente como anticongelante refrigerante en motores de combustión interna.
- Utilizar directamente sin diluir
- Se recomienda una limpieza previa del circuito de refrigeración cuando se sustituya por completo
- Excelente protección anticorrosiva para todos los metales y aleaciones.
- Características antiespumantes.
- Excelente poder refrigerante.
- No ataca las juntas y elastómeros que estén en contacto.
- Protección efectiva anticongelante hasta -38°C
- Supera la norma G12 (VW TL 774D)