



ANTICONGELANTE / REFRIGERANTE 30%

DESCRIPCIÓN

Anticongelante-Refrigerante de uso directo, fabricado a base de glicoles y aditivos orgánicos, inhibidores de corrosión, de sedimentos calcares, etc... que proporciona una completa protección al circuito de refrigeración de motores de combustión interna.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

| CARACTERISTICAS | NORMAS ASTM | SUMINISTRO |
|-----------------------|---------------|--------------------|
| Color | Visual | Verde, Rojo, Flúor |
| Densidad A 20°C KG/LT | D-1122 | 1,040-1,045 |
| Punto de ebullición | D-1120 | 119°C |
| Punto de congelación | D-1177 | -16°C |
| pH | D-1287 | 7-8 |
| Corrosión de metales | D-1384 | Buena |
| Contenido en glicoles | UNE-26-361/2 | >30% |
| Fosfatos | OEMs | No contiene |
| Silicatos | OEMs | No contiene |
| Nivel de calidad | UNE-26-361.88 | Cumple |
| Nivel de calidad | ASTM D3306 | Cumple |
| Nivel de calidad | AFNOR NF R 15 | Cumple |
| Nivel de calidad | SAE J1034 | Cumple |

PRESTACIONES

- Excelente como anticongelante refrigerante en motores de combustión interna.
- Utilizar directamente sin diluir
- Se recomienda una limpieza previa del circuito de refrigeración cuando se sustituya por completo
- Excelente protección anticorrosiva para todos los metales y aleaciones.
- Características antiespumantes.
- Punto de ebullición alto.
- Excelente poder refrigerante.
- No ataca las juntas y elastómeros que estén en contacto.
- Protección efectiva anticongelante hasta -18°C